

CONFERINTA DE TURNATORIE DIN ROMANIA

A 21-A EDITIE

12 - 14 Iunie 2012, IASI, ROMANIA

SISTEME DURABILE DE TOPIRE CU AJUTORUL INDUCTIEI ELECTROMAGNETICE

CINE SUNTEM?



O Companie a Inductotherm Group

- . INDUCTOTHERM ESTE UN GRUP INTERNATIONAL FORMAT DIN 61 DE COMPANII**
- . CARTIER GENERAL LOCALIZAT IN NEW JERSEY -SUA**
- . PRODUCTIE IN 23 DE TARI**
- . PESTE 3,400 DE ANGAJATI IN INTREAGA LUME**
- . AFACERE PRIVATA, DE FAMILIE, CARE A LUAT NASTERE IN 1953**



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

PRINCIPALELE DIVIZII DE PRODUCTIE



O Companie a Inductotherm Group

TOPIRE CU AJUTORUL INDUCTIEI & TURNARE AUTOMATA

INCALZIRE INDUCTIVA

SUDURA INDUCTIVA A TEVILOR

SISTEME DE TOPIRE CU AJUTORUL INDUCTIEI, CU VACUUM

TRATAMENTE TERMICE CU VACUUM

CUPTOARE DE INCALZIRE PENTRU OTEL SI ALUMINIU

**INCALZIRE INDUCTIVA PENTRU GALVANIZARE & PROCESE DE
GALVANIZARE**

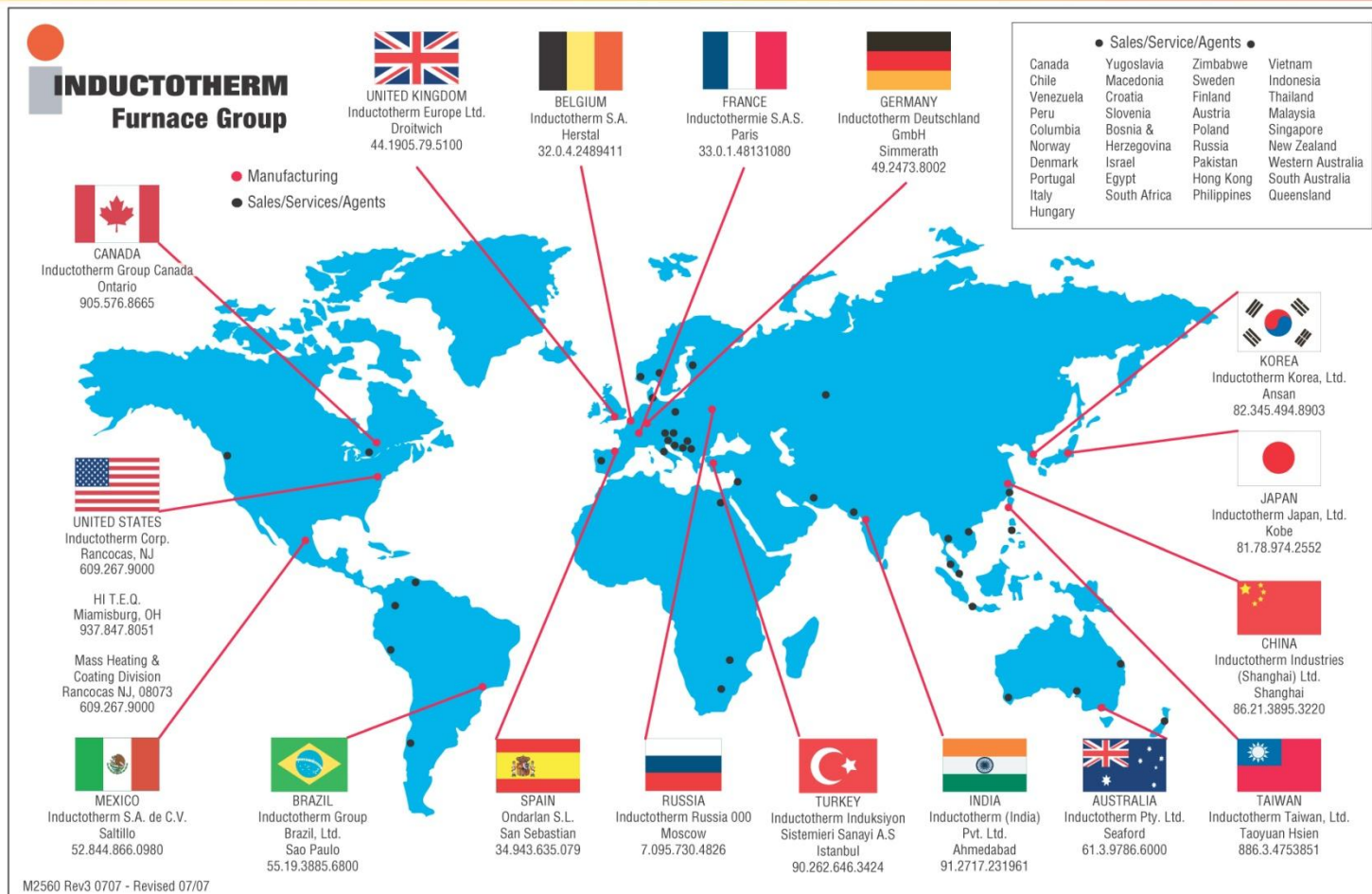


Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

UNDE SUNTEM

INDUCTOTHERM

O Companie a Inductotherm Group



INDUCTOTHERM GROUP

Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing & Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

DIVIZIA EUROPEANA PENTRU CUPTOARE CU INDUCTIE

INDUCTOTHERM EUROPE LIMITED



O Companie a Inductotherm Group

INFIINTATA IN 1971

117 ANGAJATI

CRESTERE A CIFREI DE AFACERI CU 20,000,000.00 EURO

SUNTEM AXATI PE FABRICAREA SISTEMELOR DE TOPIRE CU INDUCTIE

CEA MAI MARE UNITATE DE PUTERE CONSTRUITA 15,000 kW

CEL MAI MARE CUPTOR CONSTRUIT 85 TONE

PESTE 3,660 SISTEME DE TOPIRE FURNIZATE IN EUROPA



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.



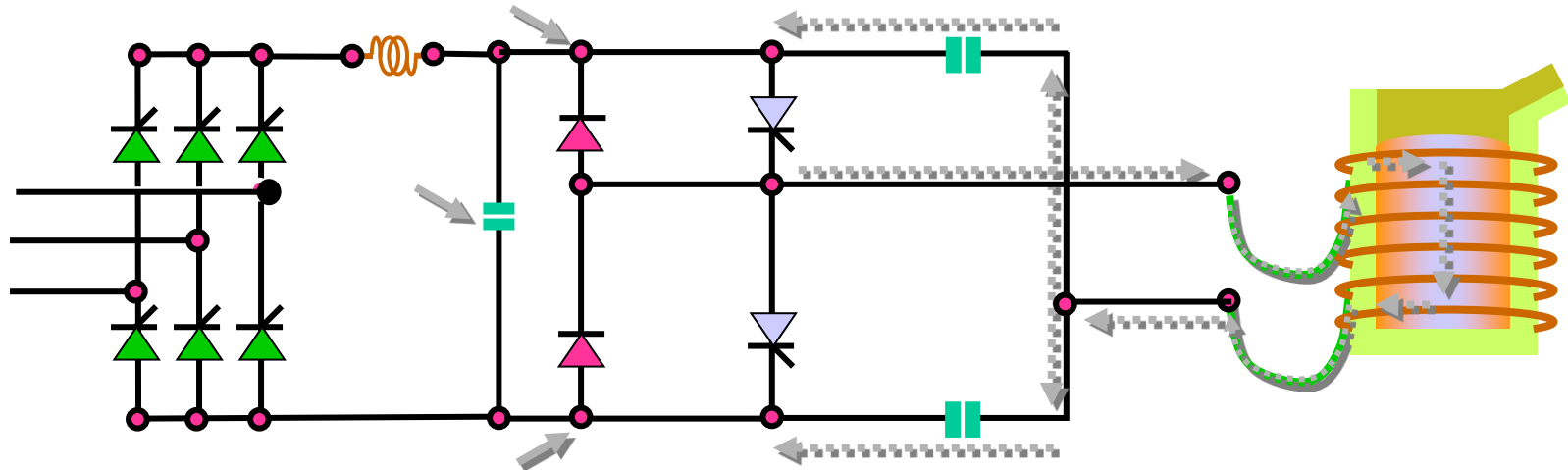
UNITATI DE PUTERE DE LA 35 KW LA 15 000 KW MF

**UNITATEA DE PUTERE POWER TRAK ALIMENTATA IN TENSIUNE CONECTATA IN
SERIE**

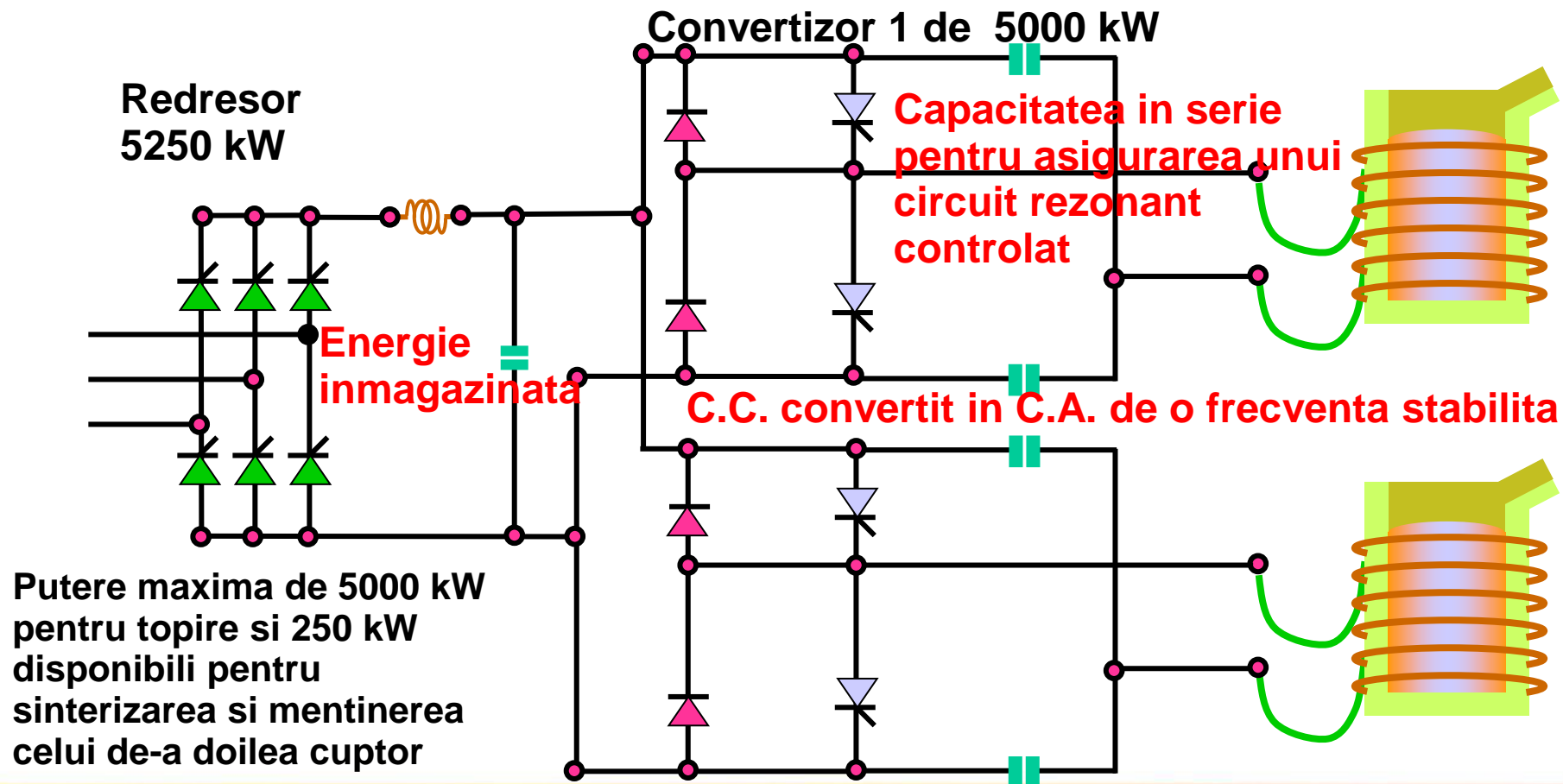
CELE TREI FAZE ALE
CA SUNT CONVERTITE
INTR-O SINGURA FAZA
CC. ENERGIA CC ESTE
IMAGAZINATA IN
CONDENSATORI

O TENSIUNE CC
CONSTANTA ESTE
APLICATA
CONVERTIZORULUI

BOBINA CUPTORULUI
ESTE CONECTATA IN
SERIE CU BATERIA DE
CONDENSATORI



CONVERTIZORUL DUAL-TRAK Plus ALIMENTAT IN TENSIUNE CONECTAT IN SERIE





O Companie a Inductotherm Group

UN CIRCUIT IN CARE BOBINA CUPTORULUI SI BATERIA DE CONDENSATORI SUNT CONECTATE IN SERIE , CURENTUL CARE CIRCULA IN BOBINA FIIND CONTROLAT IN PROPORTIE DE 100% DE CONVERTIZOR.

INTR-UN CIRCUIT ALIMENTAT IN TENSIUNE REDRESORUL CA/CC ESTE INTOTDEAUNA NECONTROLAT.

CONVERTIZOARELE ALIMENTATE IN TENSIUNE AU 1 PUNCT DE CONTROL; COMENZILE SUNT SIMPLE, EFICIENTE SI RAPIDE

UN CONVERTIZOR ALIMENTAT IN TENSIUNE ASIGURA O MAI BUNA ADAPTARE FUNCTIE DE SOLICITARE SI O PRODUCTIVITATE MAI BUNA

UN CONVERTIZOR ALIMENTAT IN TENSIUNE CU UN REDRESOR CA/CC ARE NEVOIE DE CEL MAI MIC NUMAR DE KVA DINTRE TOATE CONVERTIZOARELE SI GENEREAZA CELE MAI MICI ARMONICI

FACTORUL DE PUTERE ESTE INTOTDEAUNA MAI BUN DE 0,95

DEOARECE REDRESOARELE INDUCTOTHERM SUNT NECONTROLATE, INDUCTOTHERM POATE SA PRODUCA FOARTE USOR SISTEME MULTI FAZA CU 24 PULSATII PENTRU A REDUCE LA MINIM COMPONENTELE NESINUSOIDALE DIN RETEAUA DE ALIMENTARE

INDUCTOTHERM EUROPE LIMITED

PRODUSELE NOASTRE / CUPTOARE SMALL STEEL SHELL



O Companie a Inductotherm Group

CUPTOARE BASCULANTE

Capacitati de la 25 Kg la 2 tone



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing & Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

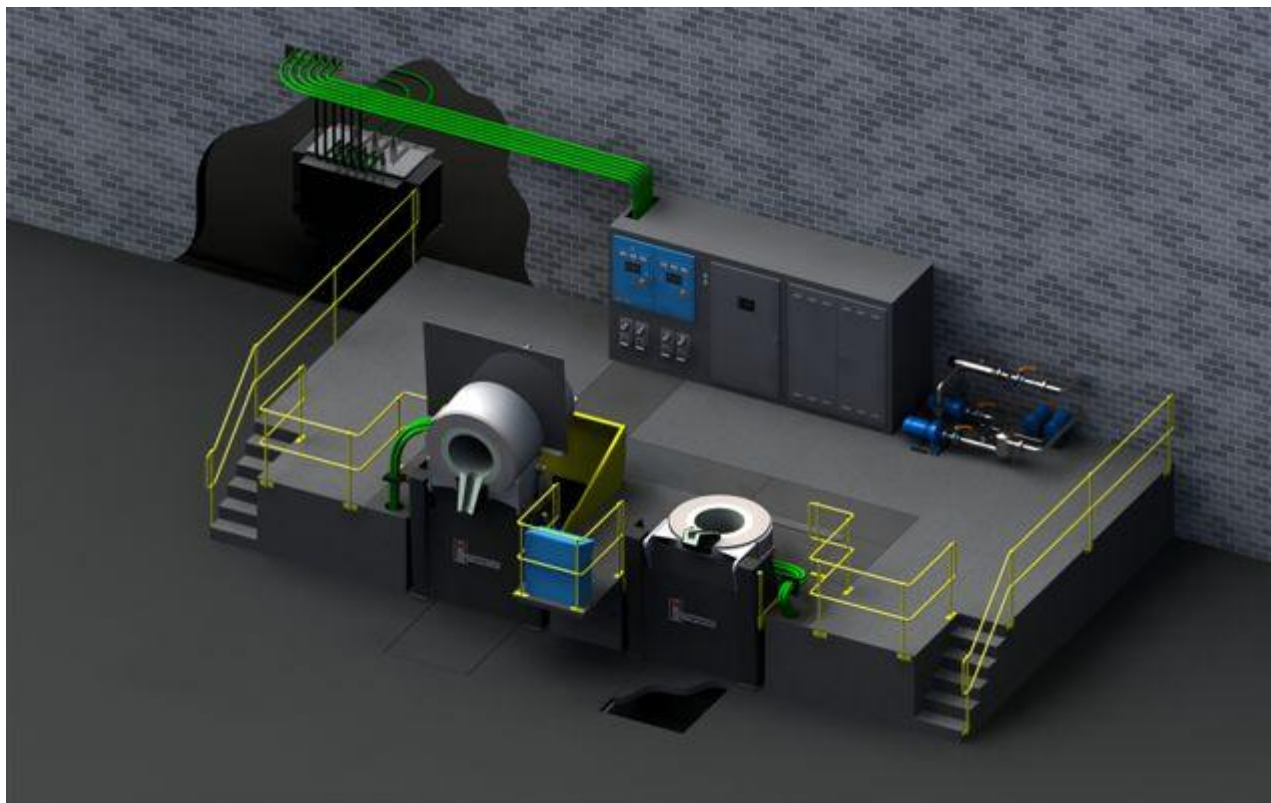
INDUCTOTHERM EUROPE LIMITED

PRODUSELE NOASTRE /INSTALATII DE DIMENSIUNI MICI

MONTAJ TIPIC PENTRU ECHIPAMENTELE MICI



O Companie a Inductotherm Group



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing & Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

INDUCTOTHERM EUROPE LIMITED

PRODUSELE NOASTRE / CUPTOARE SMALL STEEL SHELL



O Companie a Inductotherm Group

ALTE TIPURI DE CUPTOARE MICI – CU CREUZET IMPINS IN AFARA



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

INDUCTOTHERM EUROPE LIMITED

PRODUSELE NOASTRE /CUPTOARE SMALL STEEL SHELL



INDUCTOTHERM

O Companie a Inductotherm Group

ALTE ECHIPAMENTE MICI – CU BOBINA MOBILA SI CREUZET



INDUCTOTHERM[®]
GROUP

Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

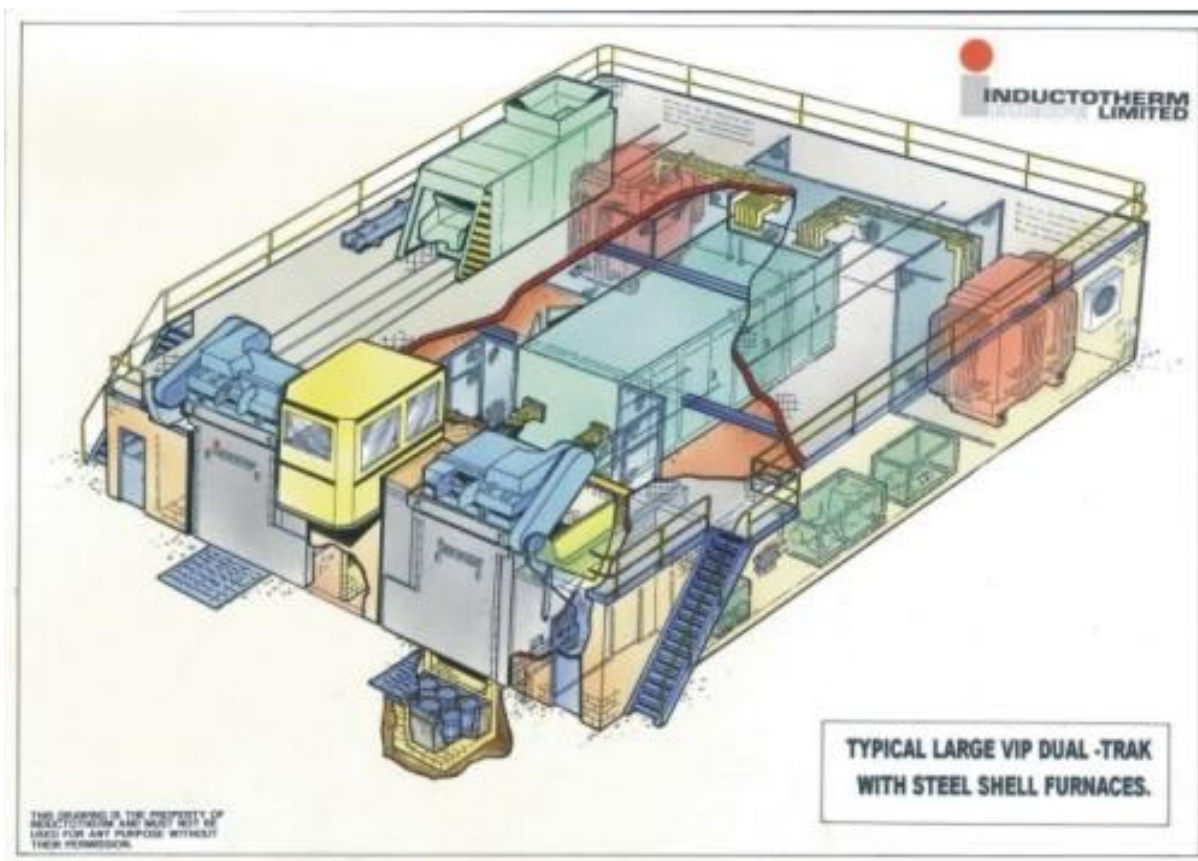
INDUCTOTHERM EUROPE LIMITED

PRODUSELE NOASTRE / INSTALATII DE DIMENSIUNI MARI



O Companie a Inductotherm Group

MONTAJ TIPIC PENTRU ECHIPAMENTELE MARI



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.



**CAPACITATE CUPTOR DE LA 2 TONE LA
80 TONE**

OPTIUNI :

- Sistem de dezbatere a captuselii
- Hota de fum mono , sau dublu actionata
- Sistem garda de protectie
- Celule de cantarire

INDUCTOTHERM EUROPE LIMITED

PRODUSELE NOASTRE / INSTALATII DE MARI DIMENSIUNI



O Companie a Inductotherm Group



**CUPTOR CU CAPACITATEA
DE 10 TONE CU HOTA DE
FUM DUBLU ACTIONATA**



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

INDUCTOTHERM EUROPE LIMITED

PRODUSELE NOASTRE / INSTALATII DE MARI DIMENSIUNI



O Companie a Inductotherm Group



ALT MONTAJ TIPIC



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing & Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

Succesul in aplicatiile de topire cu ajutorul inductiei poate fi masurat in durata de utilizare a captuselii refractare.

In proiectarea si construirea cuptoarelor Heavy Steel Shell, Inductotherm are anumite particularitati integrate care ajuta la atingerea performantelor maxime.

Cheia este constructia rigida a cuptorului si marele avantaj este durata lunga de exploatare a bobinei si a captuselii refractare.



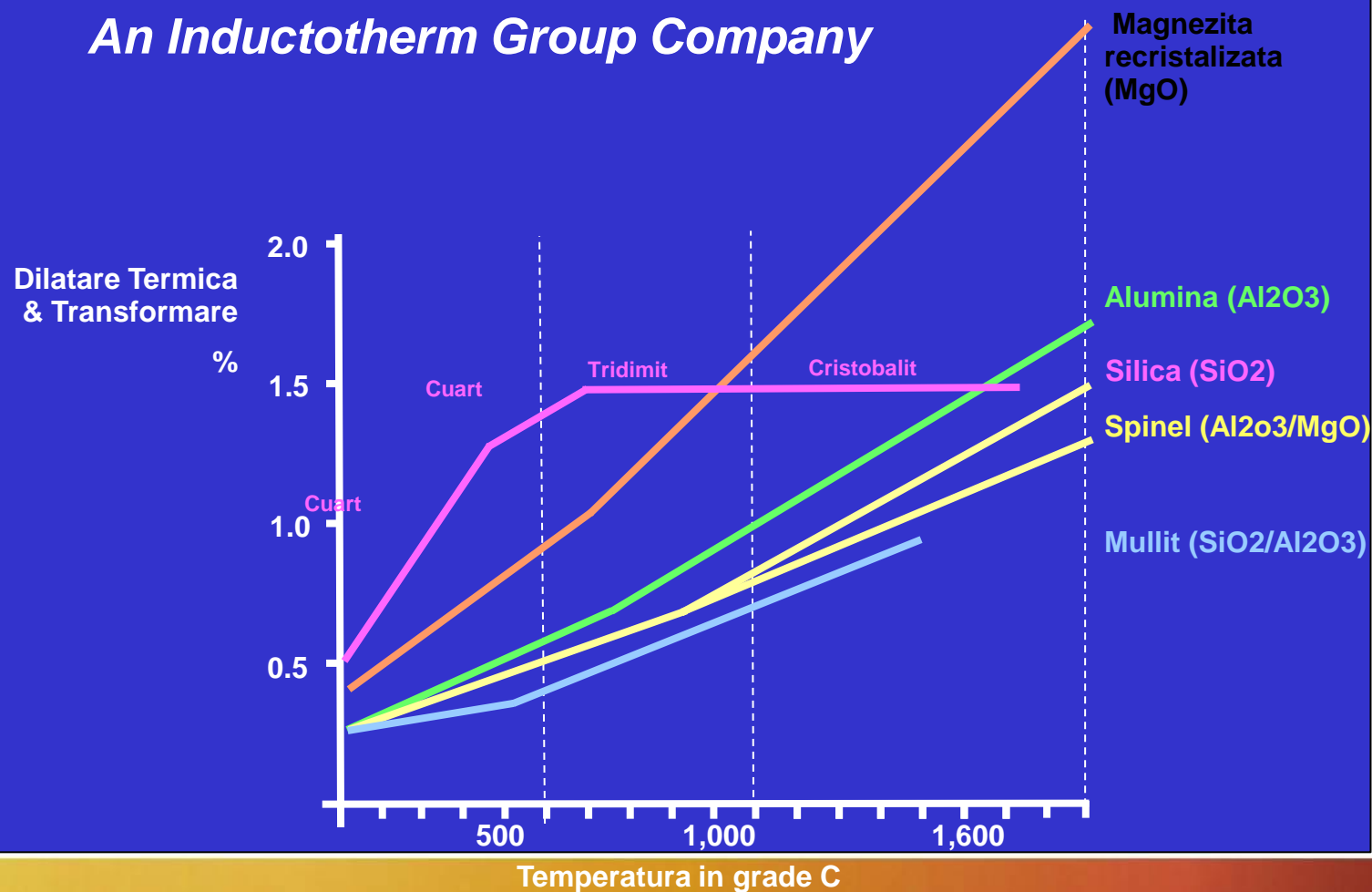
DILATATREA MATERIALELOR REFRACTARE!



INDUCTOTHERM

O Companie a Inductotherm Group

An Inductotherm Group Company



INDUCTOTHERM[®]
GROUP

Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

Selectia sectiunii profilului de cupru pentru constructia bobinei

**Peretele vertical convex
al profilului mareste
rezistenta la fortele de
compresiune aparute
datorita dilatarii
materialului refractar .**



**Galerie mare
pentru asigurarea
adecvata a racirii
cu apa**

**Perete cu sectiune mare
pentru rezistenta maxima**

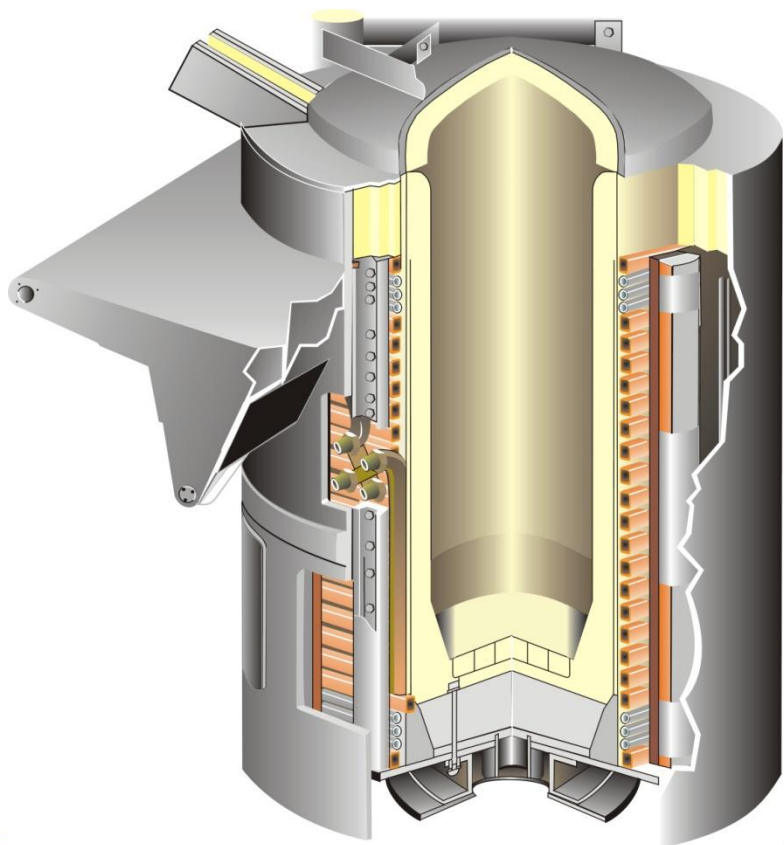


INDUCTOTHERM EUROPE LIMITED

UNUL DIN PRODUSELE NOASTRE/ CUPTOR HEAVY STEEL SHELL



O Companie a Inductotherm Group



**Constructia include sectiuni de racire
in partea superioara si inferioara a
bobinei pentru asigurarea racirii
materialelor refractare ,reducandu-se
gradientul termic.**



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

UNUL DIN PRODUSELE NOASTRE / CUPTOR HEAVY STEEL



INDUCTOTHERM

Distanriere intre spire pentru a mari rigiditatea si pentru a permite bobinei sa “respire”



DISTANTIERELE DINTRE SPIRE, POSITIONATE IN 16 LOCURI PE CIRCUMFERINTA , MENTIN FANTELE SI ASIGURA RIGIDITATEA BOBINEI .

FANTELE DINTRE SPIRE FAVORIZEAZA REDUCEREA UMEZELII IN TIMPUL PROCESULUI DE SINTERIZARE.



INDUCTOTHERM[®]
GROUP

Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.

PRODUSUL NOSTRU / CUPTORUL HEAVY STEEL SHELL



O Companie a Inductotherm Group



**Pentru rigidizarea
bobinei sunturile
sunt prinse in
CINCI locuri, pe
toata inaltimea .**

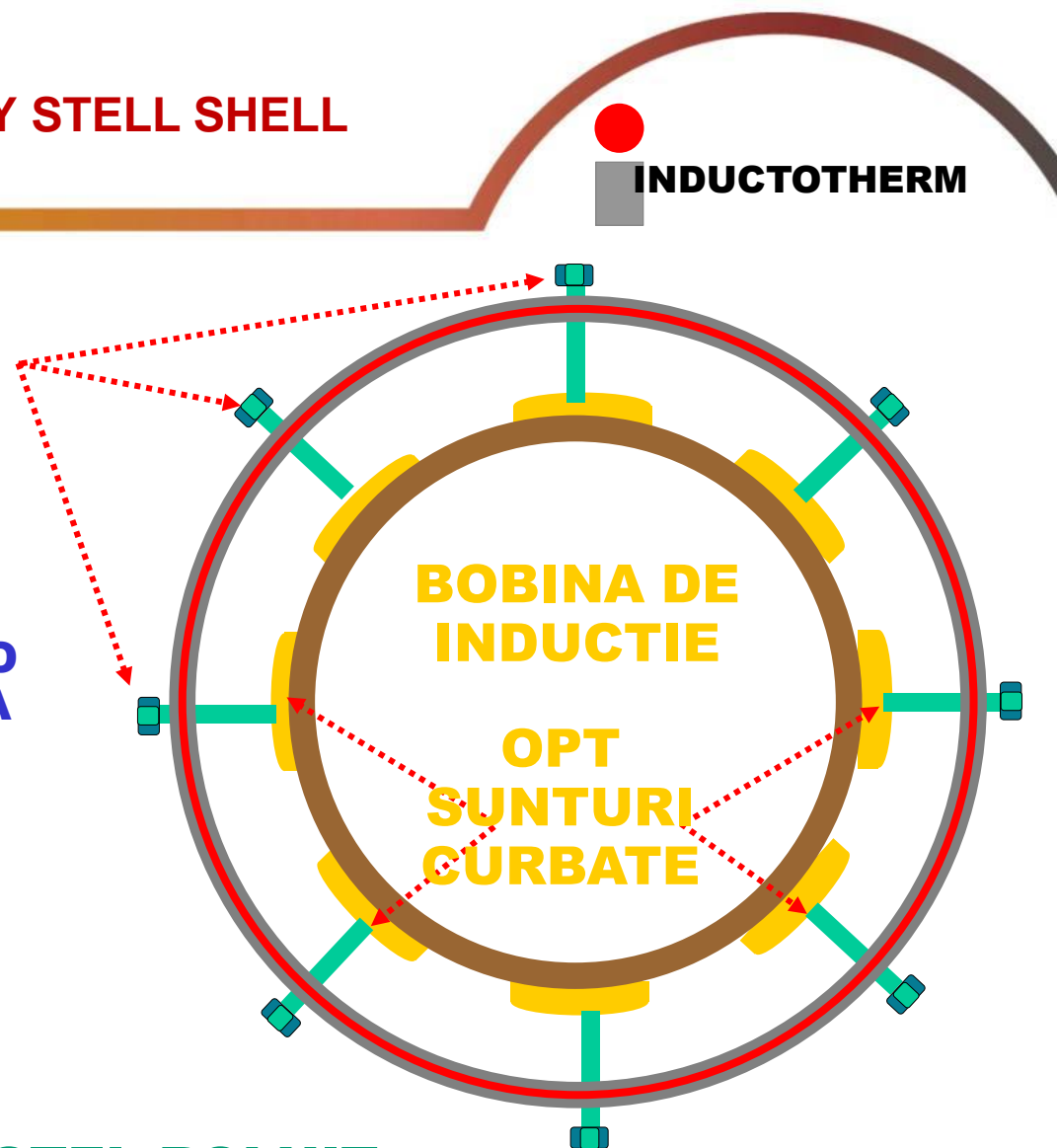
PRODUSUL NOSTRU / CUPTORUL HEAVY STEEL SHELL

**BOLTURILE TREC PRIN
CARCASA DIN OTEL SI
APLICA O FORTA DE
STRANGERE PE PARTEA DIN
SPATE A SUNTURILOR**

**ACEASTA VIROLA DIN OTEL
ASIGURA SUPORT MAXIM
PENTRU SUNTURI SI CREAZA O
STRUCTURA RIGIDA PENTRU A
SUSTINE CAPTUSEALA
REFRACTARA.**

**Sunturile din otel,
urmaresc suprafata
bobinei, pentru a
asigura bobinei un
suport direct si
maxim**

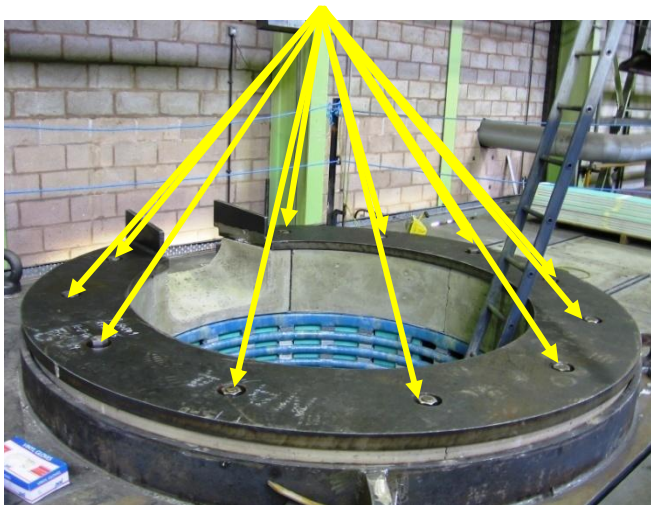
MANTA DIN OTEL ROLUIT



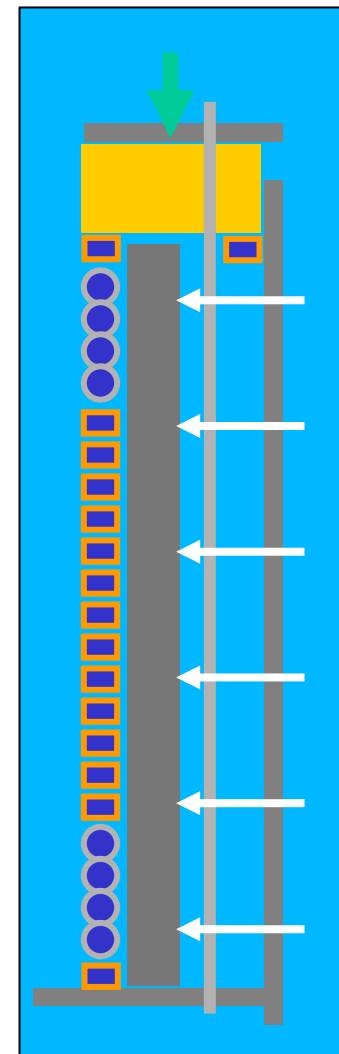
PRODUSUL NOSTRU / CUPTOR HEAVY STEEL SHELL

Tiranti pentru strangerea verticala a bobinei

“TIRANTI”



-10 TIRANTI DIN OTEL INOXIDABIL CARE TREC PRIN STRUCTURA METALICA DIN PARTEA DE JOS A CUPTORULUI PANA IN PLACA SUPERIOARA PENTRU A TINE PRESATE PLACA SUPERIOARA, BLOCUL REFRACTAR SUPERIOR SI BOBINA .
-COMBINATIA DINTRE TIRANTI SI SUPORTUL RADIAL AL SUNTURILOR ASIGURA RIGIDIZAREA MAXIMA A STRUCTURII GARANTAND PENTRU CAPTUSEALA REFRACTARA CEL MAI BUN SUPORT SI O DURATA MARE DE EXPLOATARE .



VA MULTUMM!